



Laserkantentechnologie für Trennwandsysteme

HOHE WIDERSTANDSKRAFT GEGEN ÄUSSERE EINFLÜSSE

Längere Lebensdauer dank fugenlosen Kanten!



Fugenlose Kanten und homogene Oberflächen zeigen moderne Ästhetik. Hohe Widerstandskraft gegen äussere Einflüsse erhalten den Wert von Trennwandsystemen und verlängern deren Lebensdauer.

DIE GESTALTUNG UND MATERIALWAHL PRÄGEN DIE QUALITATIVE AUSSTRAHLUNG UND WERTIGKEIT DER INNENARCHITEKTUR

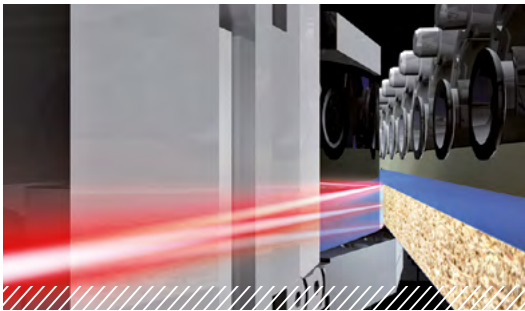
Massgefertigte Trennwände und Türen aus beschichteten Span- und Kompaktplatten finden Anwendung in öffentlichen Gebäuden, wie Schulen, Sportstätten, Restaurants, Museen u. v. m., wo Umkleidekabinen, WC- und Duschanlagen von vielen Personen benutzt werden.

Inhaber und Verwaltungen von öffentlichen Gebäuden kennen die Problematik des schnellen Verschleisses. Türen und Trennwände werden extrem stark strapaziert. Schläge gegen Kanten und Wände durch Putzgeräte, Schuhe, Taschen usw. lassen die Einrichtungen schnell abgenutzt, ungepflegt und alt aussehen.

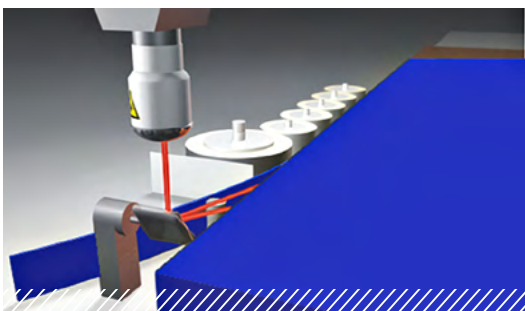
» Verschmolzene Kanten schützen sicher vor Feuchtigkeit, Schmutz und Bakterien.

» Moderne Ästhetik und höchste Funktionalität erhalten den Wert von Trennwandanlagen.

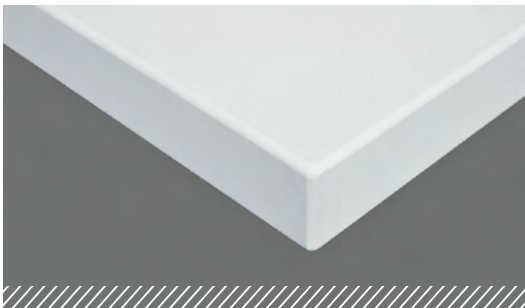
» Widerstandsfähig bei intensivem Gebrauch ohne zusätzlichen Kantenschutz.



Präzise Laserstrahlen treffen auf die zu verschmelzenden Flächen.



Zuführung des PP-Kantenbandes an die Span-/Kompaktplatte im Laser-Schmelzprozess.



Abgerundete Kanten ohne sichtbare Fugen.

WERTERHALTUNG OHNE ZUSÄTZLICHEN KANTENSCHUTZ

Bisher wurden Trennwandplatten und dünne Kantenbänder mit einem konventionellen Schmelzkleber verbunden, womit produktionsbedingt eine sichtbare Fuge an den aneinanderstossenden Teilen blieb. Verklebte Kanten erleiden häufig Absplitterungen entlang der Fugen. Sind die Kanten erst einmal verletzt, können Feuchtigkeit, Schmutz, Bakterien und aggressive Putzmittel in die Fugen eindringen. Der Spanplattenkern wird angegriffen, kann aufquellen und Kantenbänder lösen sich ab.

Dadurch wird Türen und Trennwänden sowohl optisch als auch hygienisch stark zugesetzt, was einen schnellen Wertverlust der Einrichtung zur Folge hat. Bauherren und Architekten bringen darum zusätzlich Aluminiumprofile an, um die Kanten zu schützen. Ein unerwünschter ästhetischer Effekt sowie zusätzliche Kosten können entstehen.

VERSCHMOLZENE KANTEN LÖSEN DAS VERSCHLEISSPROBLEM

Mit der innovativen Laserkantentechnologie, die unser Trennwandpartner meta® einsetzt, werden 3 mm dicke, durchgefärbte PP-Kantenbänder mit einem Laserstrahl geschmolzen und direkt auf das Werkstück aufgepresst.

Die deutlich höhere Haftkraft der Laser-Kanten bietet, im Vergleich zu konventionell verklebten Kantenbändern, eine extrem hohe Widerstandskraft gegen mechanische Beanspruchung und schützt den Plattenkern vor Feuchtigkeit, Schmutz und Bakterien.

LASER-KANTEN WIE AUS EINEM GUSS

Die völlig homogene Kantenoptik, mit perfekt abgerundeter «Nullfuge», bietet neben moderner Ästhetik und einer glatten Oberfläche eine langfristige Wert-erhaltung von Trennwandanlagen.

RESSOURCENSCHONEND UND EFFIZIENT HERGESTELLT

Eine konstante Produktionsqualität, reduzierter Material- und Logistikaufwand für Leim und Reinigungsmittel für Leimreste, sprechen zusätzlich für die innovative Laserkantentechnologie.

DECKENSYSTEME | TRENNWÄNDE | BRANDSCHUTZ

BID - G. Millwater AG

Oberebenestrasse 55 | CH-5620 Bremgarten AG

Telefon +41 56 633 46 41 | Fax +41 56 633 46 55

info@bid.ch | www.bid.ch



Mitglied im Verband Schweiz

Unternehmen für Decken- und Innenausbau-systeme